

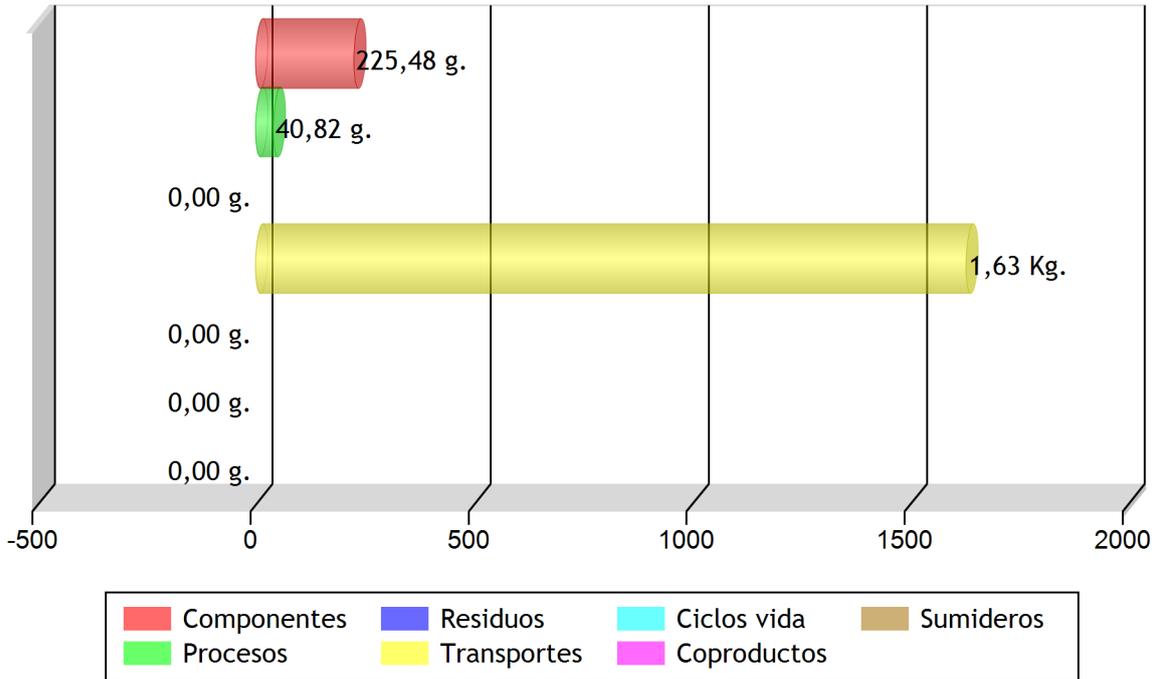
DATOS DEL CICLO DE VIDA

Nombre: Miel - ARA- F

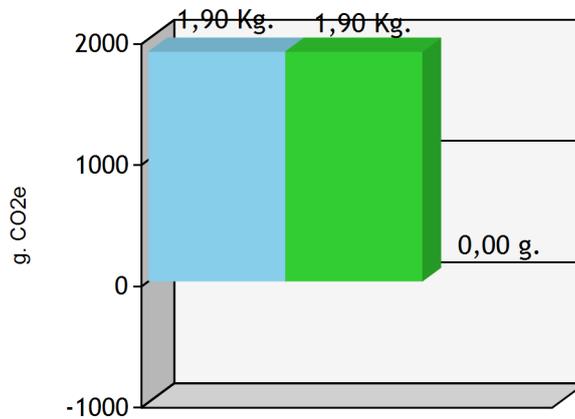
Descripción: Se realiza el análisis de ciclo de vida y cálculo de huella de carbono de la Miel de Romero de Peñas Blancas, elaborada en Foz-Calanda de forma artesanal. La unidad funcional es el tarro de 1kg.

Huella: 1,90 Kg. CO₂e

HUELLA ELEMENTOS PRINCIPALES



OTRAS HUELLAS

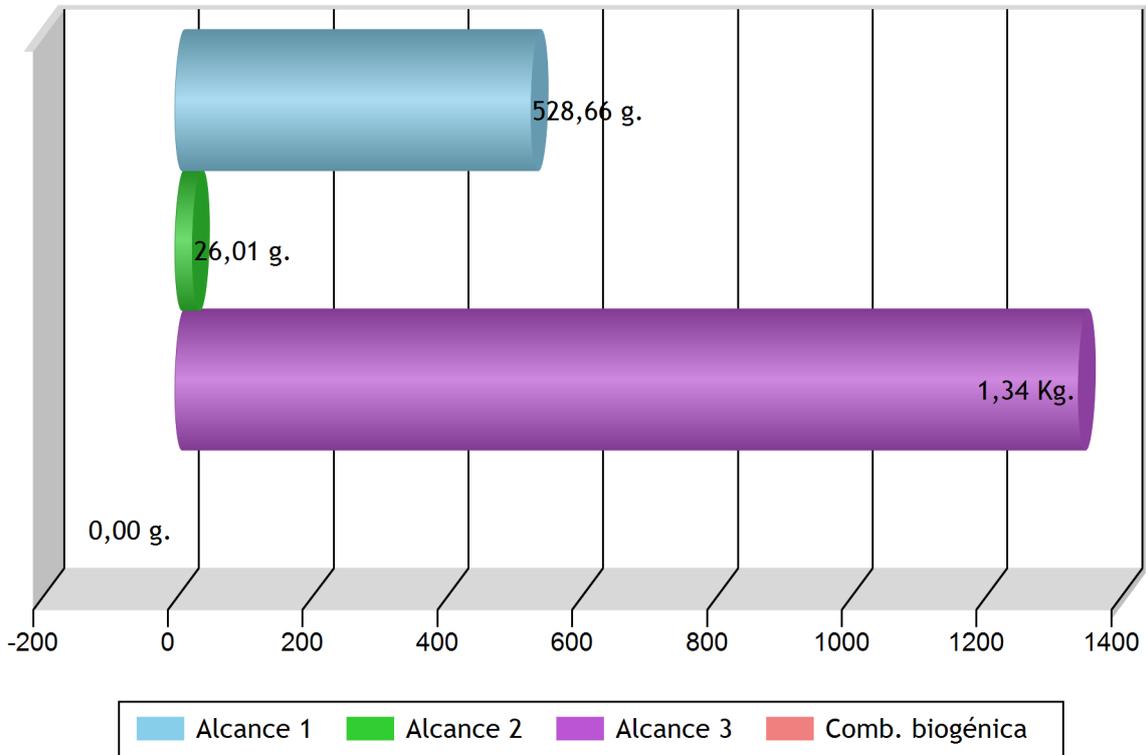


Legend:

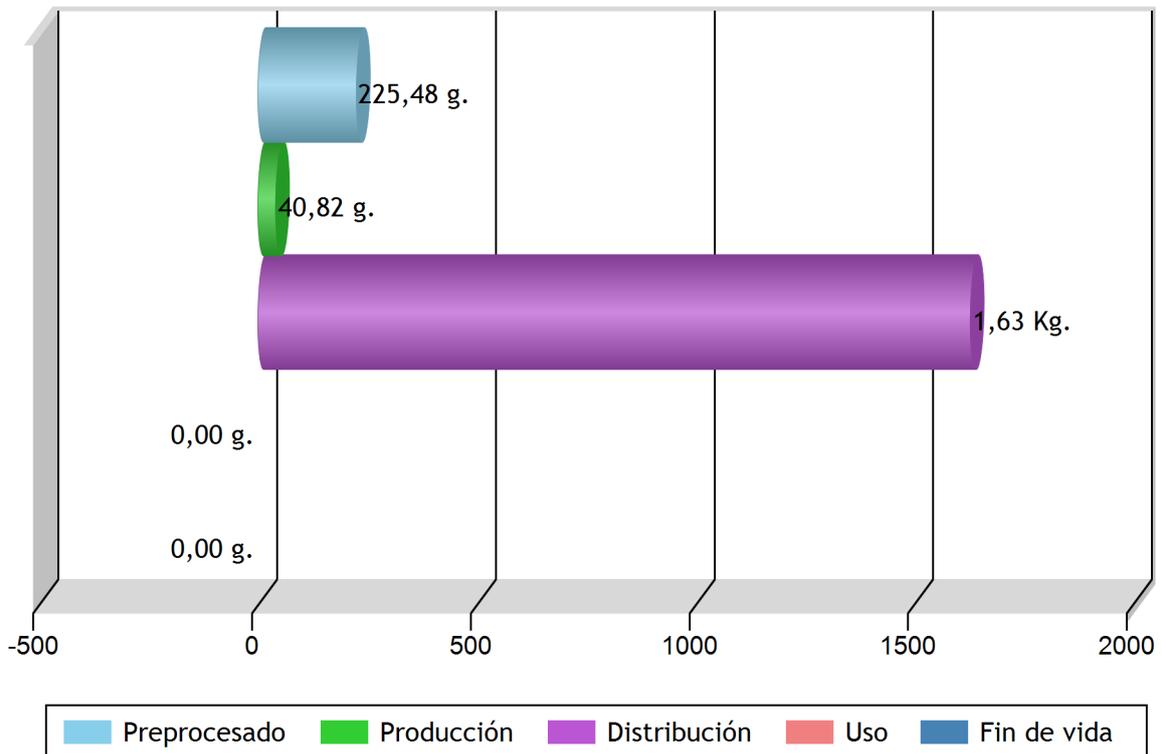
- Huella total (Light Blue)
- Cradle-to-Gate (Green)
- Uso del terreno (Purple)

DATOS DEL CICLO DE VIDA

HUELLA POR TIPO DE EMISION

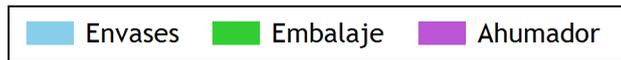
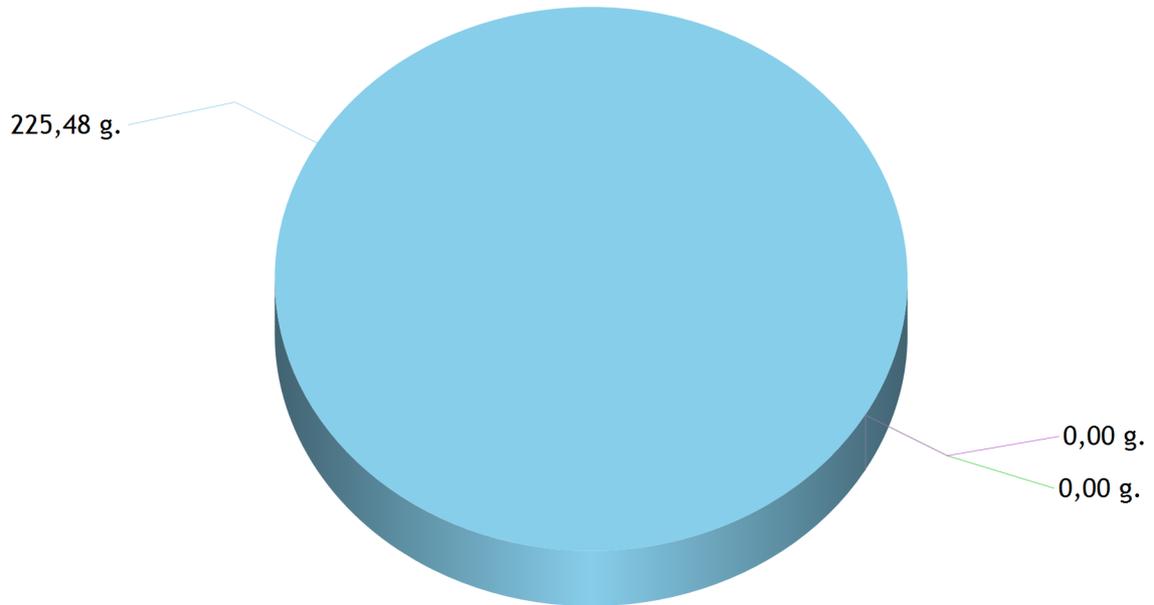


HUELLA POR ETAPA



COMPONENTES

HUELLAS



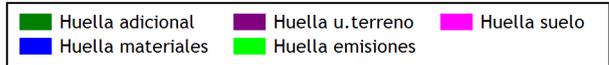
COMPONENTES

DETALLE

Nombre: Ahumador

Descripción: No se ha incluido en el cálculo por estar debajo del umbral de materialidad. (Ver aptdo. Límites)

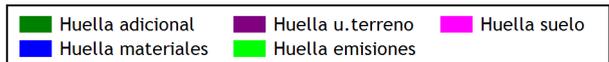
Huella: 0,00 g. CO2e



Nombre: Embalaje

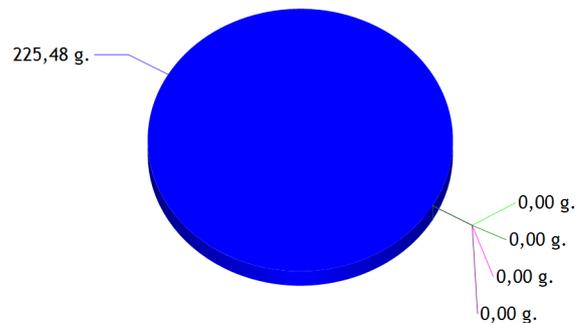
Descripción: Los tarros se distribuyen en cajas, de doce tarros cada una. Se emplean pallets de madera y film plástico. El embalado se hace a mano. No se incluye en el cálculo por ser inferior al umbral de materialidad (ver aptdo. límites).

Huella: 0,00 g. CO2e

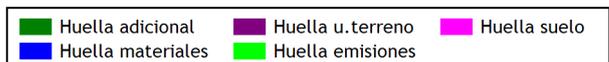


Nombre: Envases

Descripción: Consiste en un tarro de vidrio y una tapa de aluminio. Además lleva cinco etiquetas en la superficie del tarro.

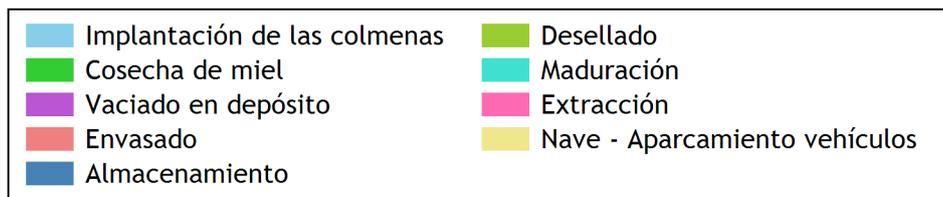
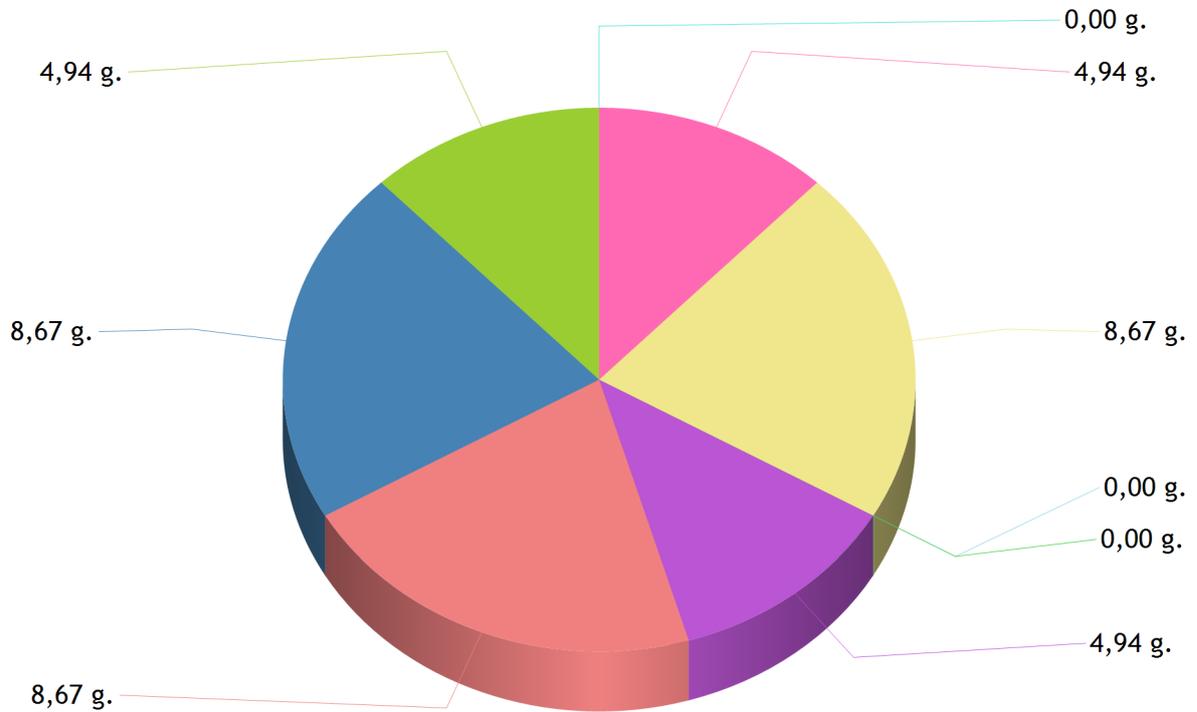


Huella: 225,48 g. CO2e



PROCESOS

HUELLAS

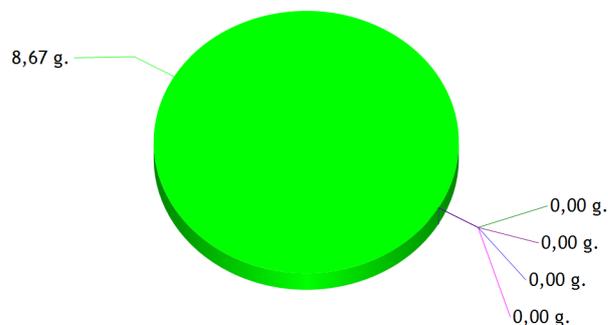


PROCESOS

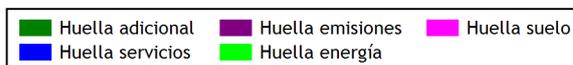
DETALLE

Nombre: Almacenamiento

Descripción: La miel permanece envasada a la espera de su comercialización en una nave. A efectos de una mejor visualización en el mapa de procesos, se ha repartido equitativamente el consumo de electricidad de las naves a las actividades realizadas en ésta: almacenamiento de miel, envasado y estacionamiento de vehículos. El consumo total de electricidad fue de 2.799 kwh (en torno a 1,7% de la huella), es decir, 933 kwh/actividad.



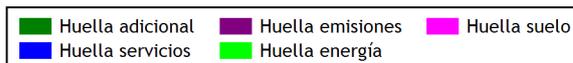
Huella: 8,67 g. CO2e



Nombre: Cosecha de miel

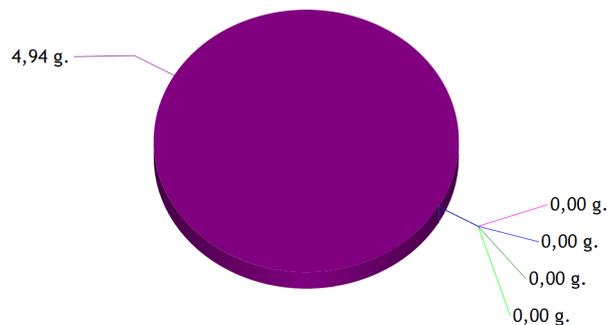
Descripción: En primavera se recogen los panales. Todo el proceso se realiza a mano.

Huella: 0,00 g. CO2e

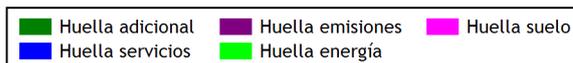


Nombre: Desellado

Descripción: Se realiza in-situ mediante un camión (modelo Mercedes) que se desplaza hasta la colmena. Desde este se ponen en marcha los distintos aparatos, accionados mediante un generador, entre ellos el desellado de los opérculos. El consumo de gasolina es de 150l/año. Para su visualización en el ciclo de vida se ha asignado equitativamente a cada actividad accionada por el generador el mismo consumo (50l/actividad).



Huella: 4,94 g. CO2e

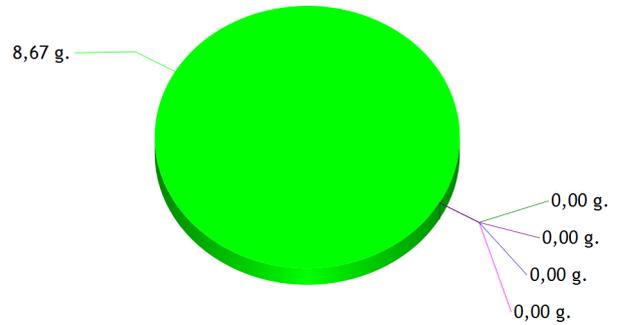


PROCESOS

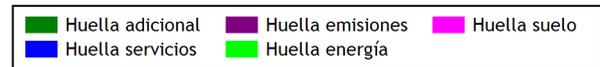
DETALLE

Nombre: Envasado

Descripción: Se realiza en una de las naves, utilizando una envasadora mecánica de 12 V. A efectos de una mejor visualización en el mapa de procesos, se ha repartido equitativamente el consumo de electricidad de las naves a las actividades realizadas en ésta: almacenamiento de miel, envasado y estacionamiento de vehículos. El consumo total de electricidad fue de 2.799 kwh (en torno a 1,7% de la huella), es decir, 933 kwh/actividad.

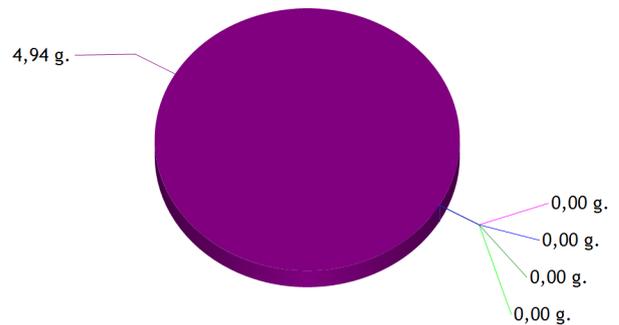


Huella: 8,67 g. CO2e

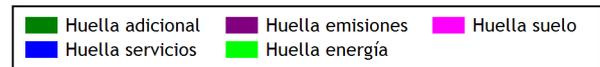


Nombre: Extracción

Descripción: Se realiza mediante un camión (modelo Mercedes) que se desplaza hasta la colmena. Desde éste se ponen en marcha los distintos aparatos, accionados mediante un generador, entre ellos la extracción de la miel. El consumo de gasolina es de 150l/año. Para su visualización en el ciclo de vida se ha asignado equitativamente a cada actividad accionada por el generador el mismo consumo (50l/actividad).



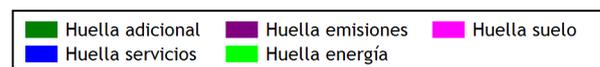
Huella: 4,94 g. CO2e



Nombre: Implantación de las colmenas

Descripción: Se sitúan las colmenas en las zonas escogidas.

Huella: 0,00 g. CO2e



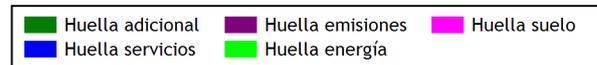
PROCESOS

DETALLE

Nombre: Maduración

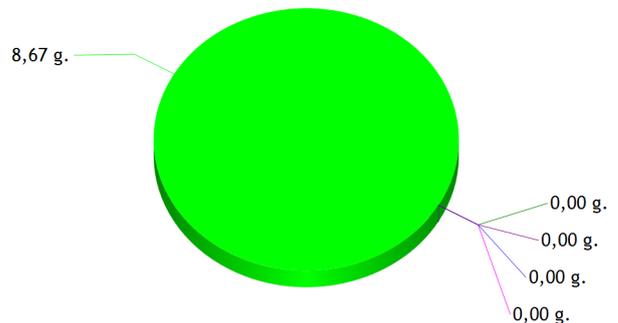
Descripción: La miel se traslada a unos bidones de acero inoxidable en los que madura. Para ello se utiliza una bomba eléctrica.

Huella: 0,00 g. CO2e

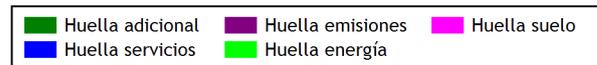


Nombre: Nave - Aparcamiento vehículos

Descripción: Una de las naves está destinada al aparcamiento de vehículos. A efectos de una mejor visualización en el mapa de procesos, se ha repartido equitativamente el consumo de electricidad de las naves a las actividades realizadas en ésta: almacenamiento de miel, envasado y estacionamiento de vehículos. El consumo total de electricidad fue de 2.799 kwh (en torno a 1,7% de la huella), es decir, 933 kwh/actividad.

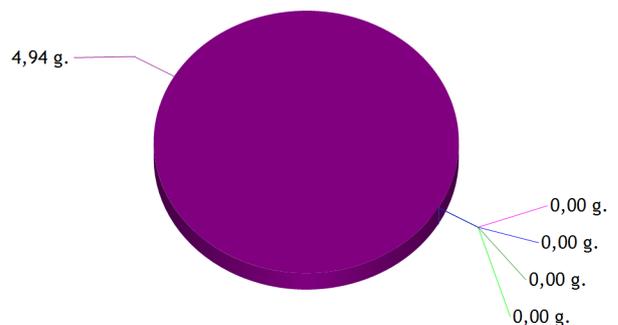


Huella: 8,67 g. CO2e

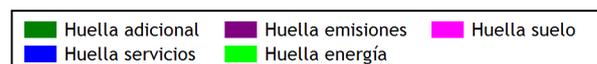


Nombre: Vaciado en depósito

Descripción: Se realiza in-situ mediante un camión (modelo Mercedes) que se desplaza hasta la colmena. Desde este se ponen en marcha los distintos aparatos, accionados mediante un generador, entre ellos el bombeo de la miel a depósito. El consumo de gasolina es de 150l/año. Para su visualización en el ciclo de vida se ha asignado equitativamente a cada actividad accionada por el generador el mismo consumo (50l/actividad).



Huella: 4,94 g. CO2e

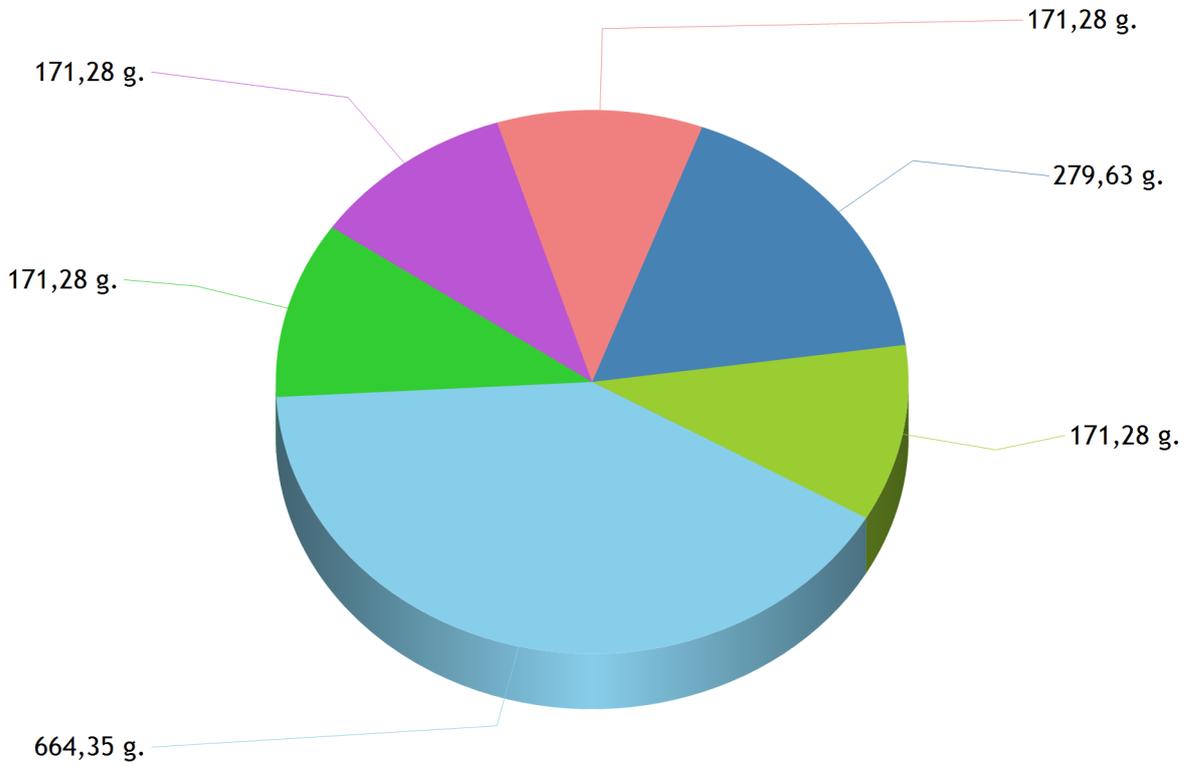


PROCESOS

DETALLE

TRANSPORTES

HUELLAS

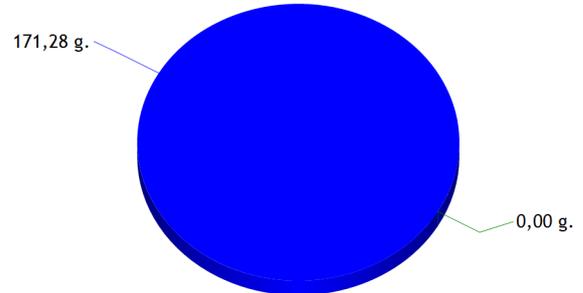


TRANSPORTES

DETALLE

Nombre: Desplazamiento para extracción

Descripción: Las colmenas se trasladan para la extracción de la miel. Se emplea un vehículo propio (Camión Mercedes). Se consumen en total 6.300 l de gasóleo a lo largo del año para todos los vehículos y actividades, por lo que, sólo a efectos de la visualización del ciclo de vida, se separa de forma equitativa.

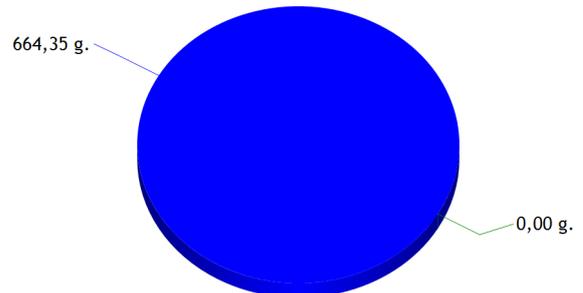


Huella: 171,28 g. CO2e

■ Huella adicional ■ Transportadores

Nombre: Distribución a través de comercial

Descripción: La miel se distribuye mediante un comercial que distribuye la miel en distintos puntos, en un radio de 150km apróx. Anteriormente se bajan las cajas con miel hasta el municipio de Calanda, a 23 km con una furgoneta C-15. Se emplea un consumo medio de combustible de 6,6l/100km (modelo furgoneta similar SEAT INCA 64CV diesel). Se estima una recogida semanal.

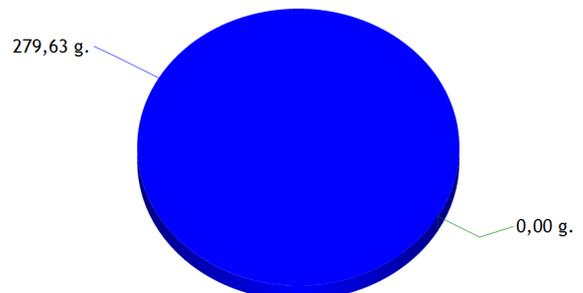


Huella: 664,35 g. CO2e

■ Huella adicional ■ Transportadores

Nombre: Distribución por paquetería

Descripción: Los pedidos de más de 15 cajas son asumidos por el productor. Este es el caso para los pedidos de Barcelona, cuyo transporte se realiza a través de paquetería por tranposte por carretera.



Huella: 279,63 g. CO2e

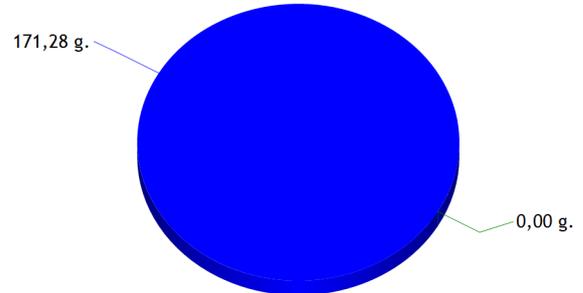
■ Huella adicional ■ Transportadores

TRANSPORTES

DETALLE

Nombre: Localización de zonas óptimas

Descripción: A lo largo del año se realizan diversas labores de mantenimiento de los terrenos en propiedad donde las abejas liban. Se emplea un vehículo propio (Citroën C-15). Se consumen en total 6.300 l de gasóleo a lo largo del año para todos los vehículos y actividades, por lo que, sólo a efectos de la visualización del ciclo de vida, se separa de forma equitativa.

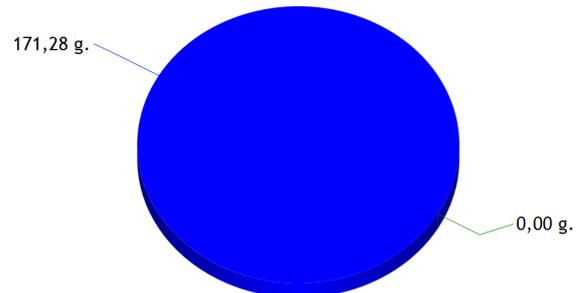


Huella: 171,28 g. CO2e



Nombre: Seguimiento de la colonia

Descripción: El estado de las colmenas se vigila durante todo el año. Se emplea un vehículo propio (Citroën C-15). Se consumen en total 6.300 l de gasóleo a lo largo del año para todos los vehículos y actividades, por lo que, sólo a efectos de la visualización del ciclo de vida, se separa de forma equitativa.

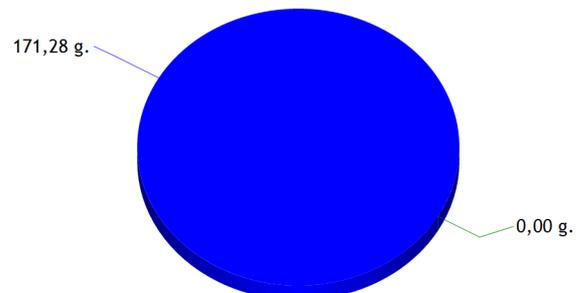


Huella: 171,28 g. CO2e



Nombre: Traslado de las colmenas

Descripción: Las colmenas se van trasladando a los distintos puntos de libación. Las colmenas pueden llegar a transportarse decenas de kilómetros. Se emplea un vehículo propio (camión Mercedes). Se consumen en total 6.300 l de gasóleo a lo largo del año para todos los vehículos y actividades, por lo que, sólo a efectos de la visualización del ciclo de vida, se separa de forma equitativa.



Huella: 171,28 g. CO2e

